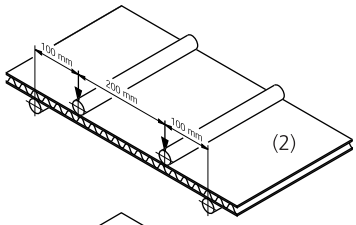
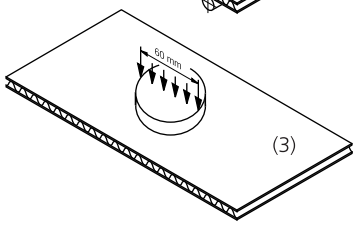
Metawell
metal sandwich technology

Datenblatt

Vorläufiges Datenblatt

Material Bezeichnung	Alu hl 10-03-10 hl / H15
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	≥ 280
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	≥ 280
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	15 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 (4)
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften (7)	
Gewicht [kg/m²]	7,3
Biegesteifigkeit [Nmm²/mm] (2) E·I/b, längs / quer	9 E+6 / 3 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] (2)	
Grenze Elastizität M_{el}, längs / quer	≥ 3.200 / ≥ 1.000
Maximales Moment M_{max}, längs / quer	≥ 4.000 / ≥ 1.200
Druckfestigkeit [N/mm²] Stempel-ø 60,0 mm (3)	≥ 2,2
Stempel-ø 6,0 mm	≥ 25
Temperaturbereich (6)	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage





Alu hl 10-03-10 hl / H15

(1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
(2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm,
4-Punktbiegeversuch in Anlehnung an DIN 53293
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm, 3-Punktbiegeversuch mit
Auflagerabstand L = 400mm, Biegemoment begrenzt durch Schubversagen
(3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
(4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
(5) Mit der Schlagschere abgelängt
(6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
(7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit