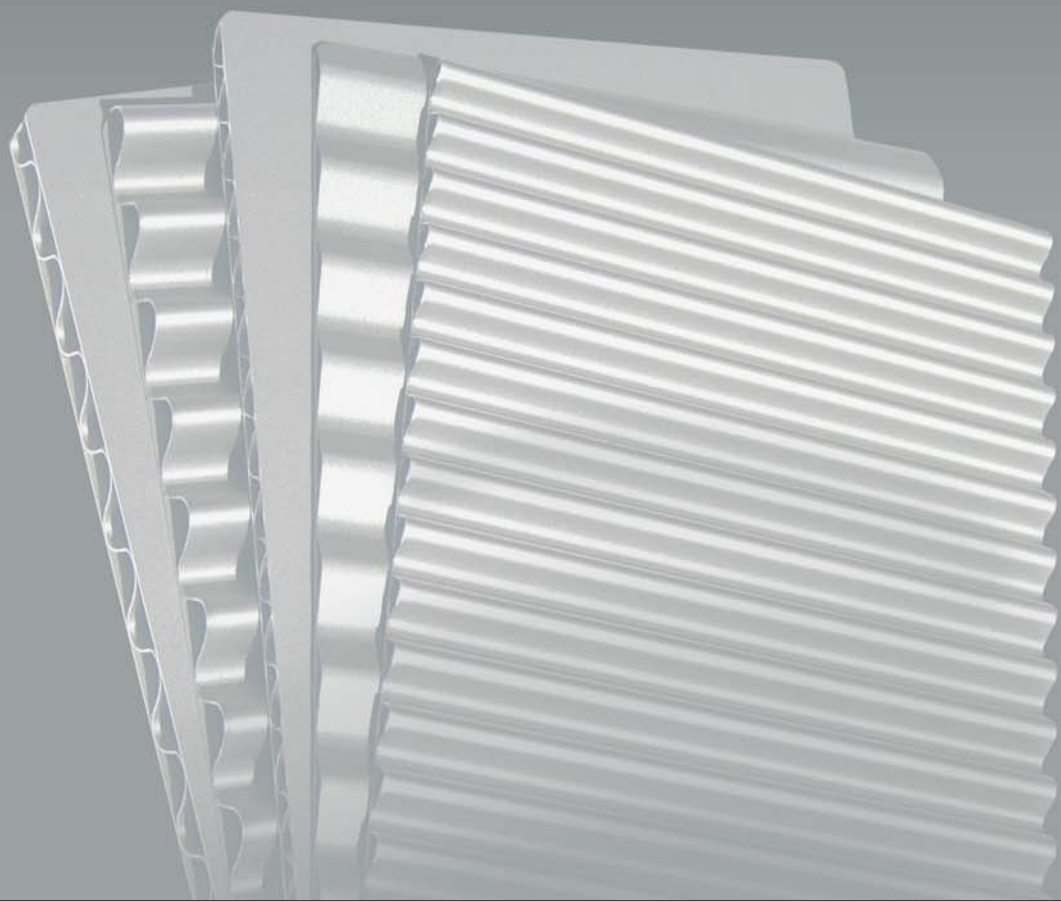
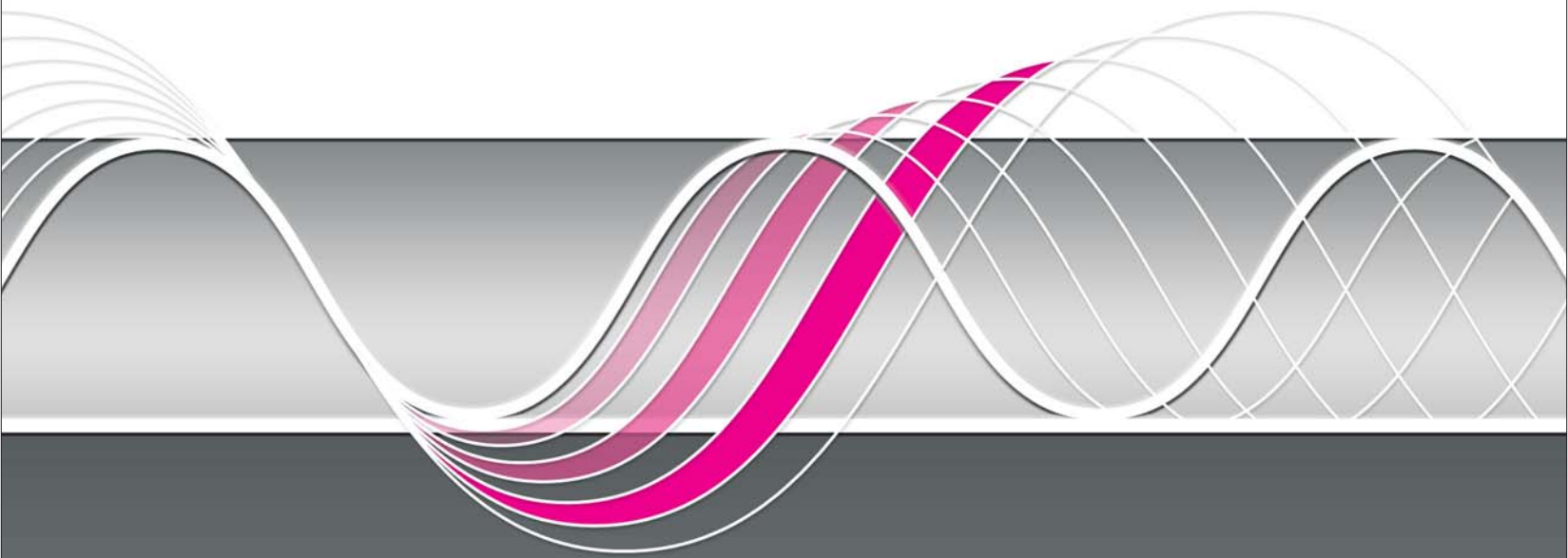


Metawell

metal sandwich technology



DEUTSCH

Metawell die Leichtbauplatte

• WAS IST METAWELL?

Metawell ist eine steife Leichtbauplatte aus Aluminium, bei der zwei Deckbleche mit einem dazwischen angeordneten, wellenförmigen Blech verbunden werden.

• VORTEILE

Durch den genial einfachen Aufbau entsteht ein sehr leichtes und extrem biegesteifes Sandwich mit einer sehr ebenen Oberfläche, das gerade im großflächigen Einsatz hohe Gewichtseinsparungen ermöglicht. Der geringe Materialeinsatz erlaubt eine einfache Bearbeitung mit konventionellen Maschinen.

• KLEBESYSTEM

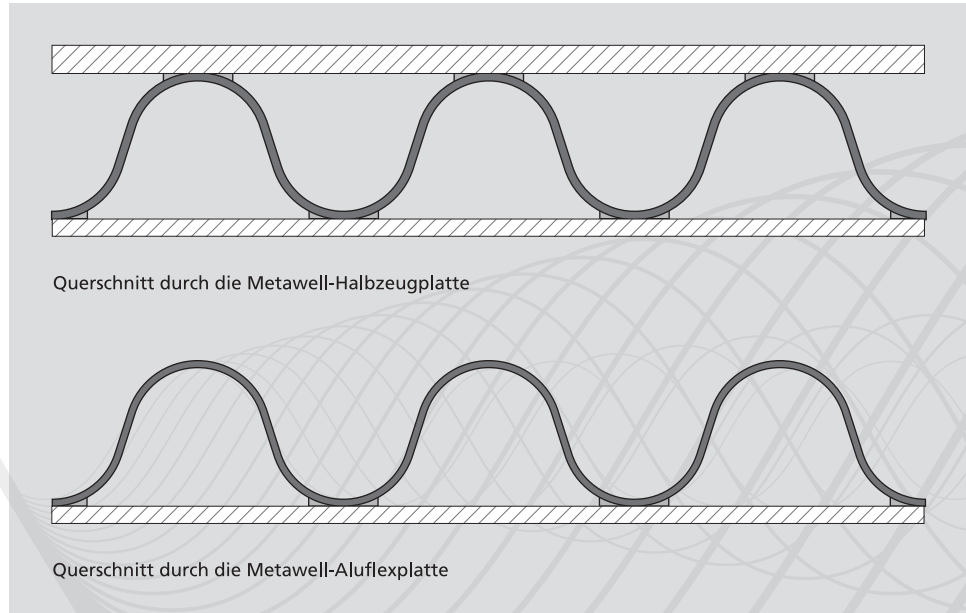
Das innovative Metawell-Hotmelt-System zum Verbinden von Welle und Deckblechen nutzt gezielt die Vorteile konventioneller Klebesysteme. Es verhindert das für zähelastische Hotmelt-Systeme typische Kriechen des Verbundes sowie die klassische Gefahr des Sprödbruchs. Zudem gewährleistet das spezifische Klebesystem von Metawell eine hohe chemische, physikalische und thermische Beständigkeit.

• FESTIGKEIT

Der Wellenkern hat selbst bereits eine hohe Eigensteifigkeit. Durch die optimierte Form wird die Welle mit dem Deckblech äußerst harmonisch verbunden. Dadurch erreicht Metawell besonders hohe statische und dynamische Festigkeiten.

• ERFAHRUNG

Seit nunmehr 25 Jahren wird Metawell weltweit in den Bereichen Bau (z.B. Klima-



decke, Fassaden, Innenausbau), Verkehr (Schiene, Schiff, Straße) und im allgemeinen Maschinenbau eingesetzt.

• VIELFÄLTIGKEIT UND STANDARDPROGRAMM

Metawell gibt es mit unterschiedlichen Deckblechen, Oberflächenbeschichtungen und Wellenhöhen, die passend zum Einsatzzweck gewählt werden können. Die kontinuierliche Fertigung der Platten ermöglicht die Herstellung nahezu beliebiger Längen.

Für die kurzfristige Bedienung kleinerer Mengen ist ein Standardplattenprogramm mit unterschiedlichen Ausprägungen verfügbar. Für mittlere bis größere Projekte wird die Fertigung von Sonderprodukten angeboten. Hierbei können vom Kunden gewünschte Parameter in das Plattendesign einfließen, so dass die optimale Lösung angeboten werden kann.

• ZUBEHÖR

Auf Anfrage übermitteln wir Ihnen gern weitere Informationen zu Zubehörteilen, wie Profile oder Keder.

• LAGERUNG UND HANDLING

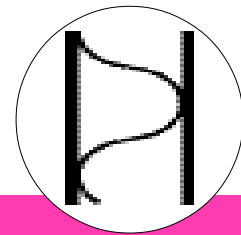
Metawell-Platten sollten horizontal an einem trockenen Platz gelagert werden. Während des Transportes sollte auf die Plattenecken und -kanten geachtet werden. Um Verletzungen zu vermeiden, wird das Tragen von Schutzhandschuhen empfohlen.

• RECYCLING

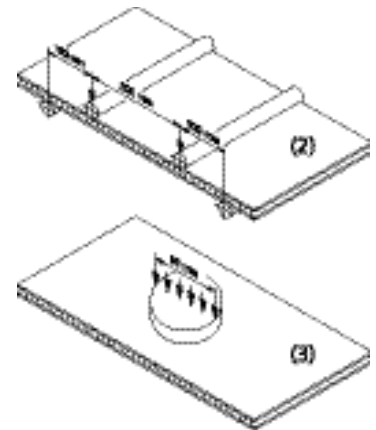
Metawell kann ohne Trennen und Sortieren recycled werden. So bleibt Metawell auch nach der Nutzungsdauer ein kostbarer Wertstoff.

Datenblatt

Vorläufiges Datenblatt



Material Bezeichnung	Alu hl 10-03-10 hl / H15
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	15 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	7,3
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	9 E+6 / 3 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 3.200 / ≥ 1.000 ≥ 4.000 / ≥ 1.200
Druckfestigkeit [N/mm ²] Stempel-Ø 60,0 mm ⁽³⁾ Stempel-Ø 6,0 mm	≥ 2,2 ≥ 25
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

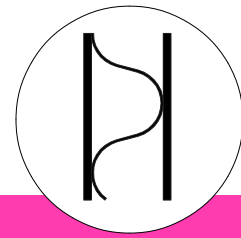


Alu hl 10-03-10 hl / H15

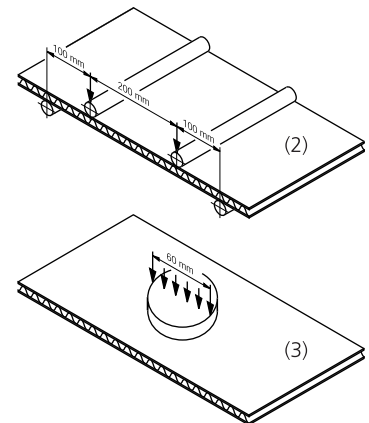
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm,
4-Punktbiegeversuch in Anlehnung an DIN 53293
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm, 3-Punktbiegeversuch mit
Auflagerabstand L = 400mm, Biegemoment begrenzt durch Schubversagen
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

**Sehr steife
und tragfähige Platte**



Material Bezeichnung	Alu hl 10-03-10 hl / H11,5
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	11,5 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	7,2
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	5,1 E+6 / 3,5 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 2.200 / ≥ 900 ≥ 3.000 / ≥ 1.000
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 3,75
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

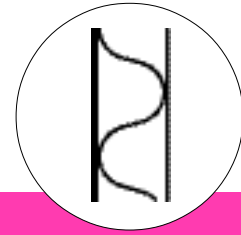


Alu hl 10-03-10 hl / H11,5

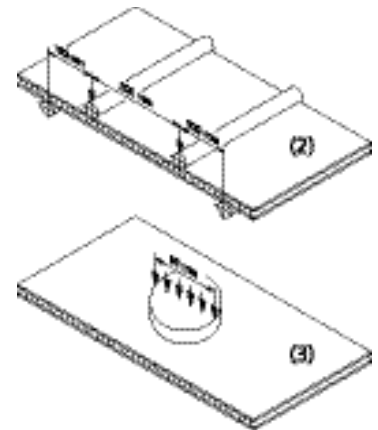
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

Steife Platte
mit Grundierung



Material Bezeichnung	Alu hl 10-03-05 hl / H10
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	10,0 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	5,7
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	3,0 E+6 / 2,1 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 1.550 / ≥ 850 ≥ 2.000 / ≥ 1.000
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 3,5
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

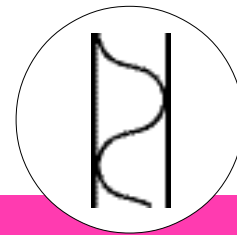


Alu hl 10-03-05 hl / H10

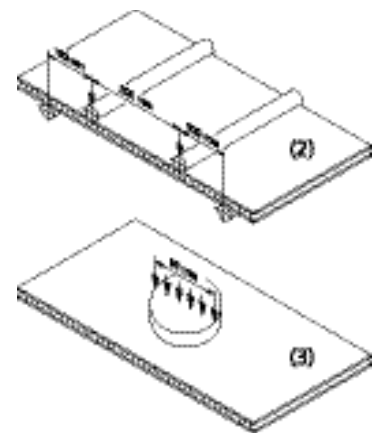
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

**Einseitig weiß beschichtet
bandlackiert**



Material Bezeichnung	Alu cc 08-03-05 hl / H10
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	0,8 mm
Oberfläche	HDP RAL 9010 (reinweiß) ⁽¹⁾
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H42
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 140
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 220
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	10,0 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	5,2
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	2,2 E+6 / 1,6 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 1.250 / ≥ 750 ≥ 1.800 / ≥ 800
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 3,2
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage



Alu cc 08-03-05 hl / H10

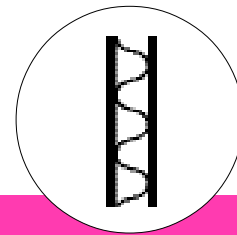
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating).
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit.

Schutzfolie

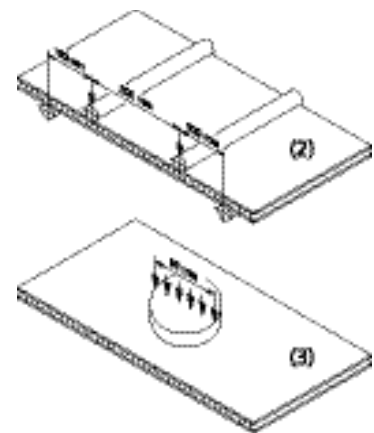
Bandlackierte Oberflächen werden in der Regel mit einer Schutzfolie ausgeliefert. Diese muss spätestens 6 Monate nach Lieferung abgezogen werden. Starke Temperaturschwankungen und direkte Sonneneinstrahlung können die Zeitbeständigkeit vermindern. Löst sich die Folie in Teilbereichen oder wird sie teilweise entfernt, können im Laufe der Zeit Schmutzränder entstehen.

Datenblatt

**Hohe Druckfestigkeit
ideal für Boden Anwendungen**



Material Bezeichnung	Alu hl 10-03-10 hl / H6
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	1,0 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 220
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 280
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	6 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	6,9
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	1,1 E+6 / 1,0 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 1.000 / ≥ 900 ≥ 1.250 / ≥ 1.000
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 12
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

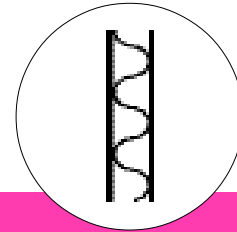


Alu hl 10-03-10 hl / H6

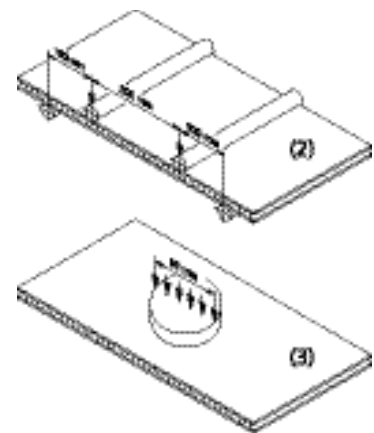
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

**Einseitig weiß beschichtet
bandlackiert**



Material Bezeichnung	Alu cc 08-02-05 hl / H5,5
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	0,8 mm
Oberfläche	HDP RAL 9010 (reinweiß) ⁽¹⁾
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H42
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 140
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 220
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	5,5 ± 0,15
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	4,55
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	660.000 / 600.000
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 490 / ≥ 460 ≥ 830 / ≥ 580
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 3,2
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage



- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating).
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit.

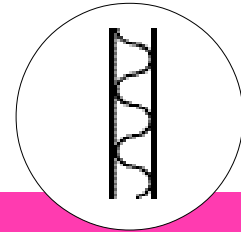
Schutzfolie

Bandlackierte Oberflächen werden in der Regel mit einer Schutzfolie ausgeliefert. Diese muss spätestens 6 Monate nach Lieferung abgezogen werden. Starke Temperaturschwankungen und direkte Sonneneinstrahlung können die Zeitbeständigkeit vermindern. Löst sich die Folie in Teilbereichen oder wird sie teilweise entfernt, können im Laufe der Zeit Schmutzränder entstehen.

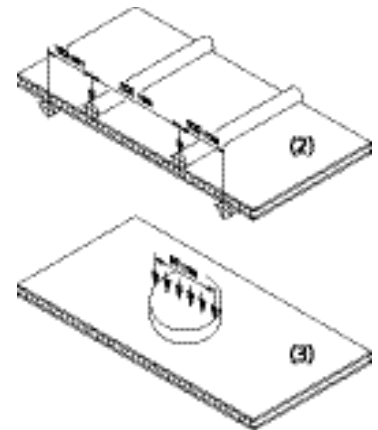
Alu cc 08-02-05 hl / H5,5

Datenblatt

Allround-Platte
mit Grundierung



Material Bezeichnung	Alu hl 08-02-05 hl / H5,5
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	0,8 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H42
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 140
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 220
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	5,5 ± 0,15
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	4,5
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	660.000 / 600.000
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 490 / ≥ 460 ≥ 830 / ≥ 580
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 3,2
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

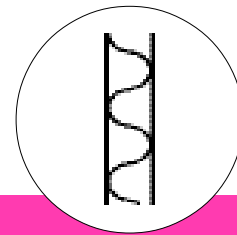


Alu hl 08-02-05 hl / H5,5

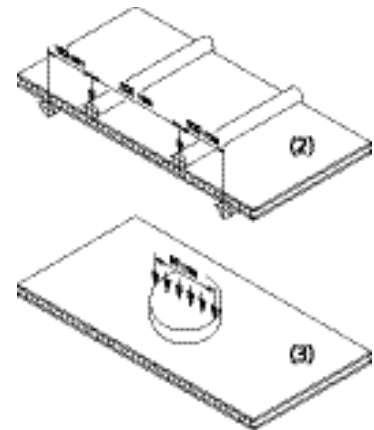
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

Leichte Platte
mit Grundierung



Material Bezeichnung	Alu hl 05-02-05 hl / H6
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	6 ± 0,15
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+6
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	3,8
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	740.000 / 600.000
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 700 / ≥ 480 ≥ 950 / ≥ 500
Druckfestigkeit [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 2,4
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

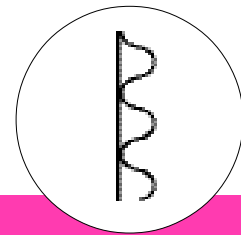


Alu hl 05-02-05 hl / H6

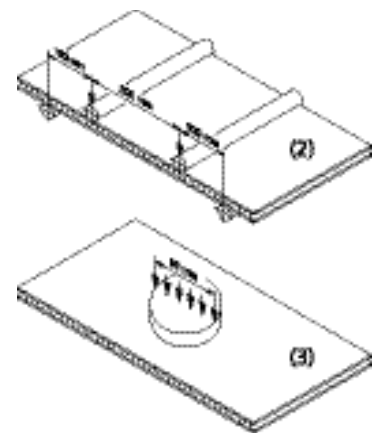
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating)
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

**Nur ein Deckblech
ideale Verformbarkeit**



Material Bezeichnung	Aluflex hl 05-02 hl / H4,7
Deckblech	
Blech	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 330
Welle	
Blechstärke	0,2 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	4,7 ± 0,15
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	Rolle 25.000 -0/+2% ⁽⁵⁾
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	2,2
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	110.000 / -
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	≥ 60 / - ≥ 110 / -
10%-Stauchspannung [N/mm ²] ⁽³⁾	≥ 1,4
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage

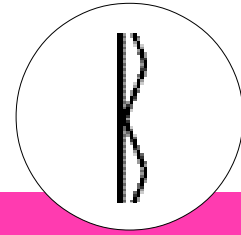


Aluflex hl 05-02 hl / H4,7

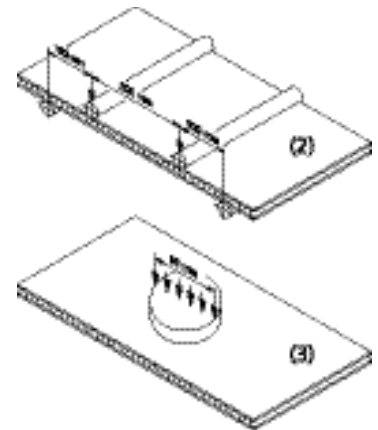
- (1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating).
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz von Deckblech und Welle max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Datenblatt

Dekorative Wellenoptik



Material Bezeichnung	Aluflex hl 08-03 hl / H3-M
Deckblech	
Blechstärke	0,8 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H42
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 140
Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	≥ 220
Welle	
Blechstärke	0,3 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]*	3,0 ± 0,2
Standardbreite [mm]*	1.500 -0/+6 ⁽⁴⁾
Standardlänge [mm]*	3.000 -0/+10 ⁽⁵⁾
* andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften ⁽⁷⁾	
Gewicht [kg/m ²]	3,3
Biegesteifigkeit [Nmm ² /mm] ⁽²⁾ EI/b, längs / quer	- / -
Biegemoment [Nmm/mm] ⁽²⁾ Grenze Elastizität M_{el} , längs / quer Maximales Moment M_{max} , längs / quer	- / - - / -
10%- Stauchspannung [N/mm ²] ⁽³⁾	
Temperaturbereich ⁽⁶⁾	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage



Aluflex hl 08-03 hl / H3-M

- (1) High Density Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating).
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
- (2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
- (3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
- (4) Randversatz von Deckblech und Welle max. 5 mm
- (5) Mit der Schlagschere abgelängt
- (6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- (7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit.